



Integrazione con macchine utensili, impianti, sensori, ...

IL MODULO:

Con KIBSS |sfm è possibile non solo collegarsi agli impianti produttivi acquisendo direttamente segnali e dati da macchine utensili e sensori ma anche **inviare programmi e comandi a impianti per automatizzare attività strategiche** quali ad esempio la configurazione degli attrezzaggi per le linee produttive o la ricezione dei “part program” da parte delle macchine utensili.

Con KIBSS |sfm è possibile **ridurre le registrazioni a carico degli operatori collegandosi direttamente agli impianti** produttivi sia per acquisire direttamente i segnali da macchinari e sensori che per fornire informazioni (es. “part program”, parametri di processo, ...).

KIBSS |sfm consente di:

- Gestire in tempo reale la situazione aggiornata dello “Shop Floor” in termini di avanzamento, controlli qualità, tempi, costi consuntivi e della mancata qualità, materiali prelevati, utilizzati e scarti, ubicazioni effettive dei materiali, anche di quelli in corso di trasformazione;
- Ridurre gli errori fornendo ai “decision-maker” dati precisi/affidabili;
- Facilitare l’acquisizione dei dati di processo.

FUNZIONALITA’ SPECIFICHE:

- Conteggi delle quantità lavorata (anche per ciclo macchina), buona e/o scarta;
- Gestione dello stato effettivo degli impianti connessi;
- Datawarehouse aggiornato in tempo reale per l’aggiornamento condiviso di cruscotti e sinottici di controllo, analisi delle performance e simulazioni, consultabili anche via internet di:
 - Scostamento tra quantità teorica e quantità effettiva prodotta e corrispondente visualizzazione grafica aggiornata in tempo reale con evidenza dello stato logico macchina;
 - Stato fisico (acceso/spento/stand-by) visualizzato graficamente.
- Monitoraggio criticità relative al “processo”:
 - Segnalazione superamento soglia impostata “ciclo macchina effettivo rispetto a quello teorico”;
 - Criticità di macchina/impianto/sensore (time out, avaria, ...);
 - Rilevazione dalle micro e macro fermate con gestione di soglie configurabili per la segnalazione;
 - Giustificativi fermi macchina (avarie, attività straordinarie, non operatività).
- Integrazione con i dispositivi di campo (dispositivi in radio frequenza, plc, controlli numerici, bilance, stampanti, etichettatrici, marcatrici, sensori, ...):
 - Verifica del corretto allestimento delle linee di produzione;
 - Monitoraggio durante l’intero processo produttivo;
 - Avanzamento produzione automatico (elimina attività a carico operatore);
 - Gestione degli eventi di produzione direttamente dalla macchina;
 - Rilevazione in radio frequenza. Attraverso un codice identificativo è possibile riconoscere automaticamente il tipo di lavorazione da effettuare;
 - Calcolo tempi ciclo di produzione, rappresentazione stato macchina (fermi, inattività, ...), tempi lavorazione (ritardi/anticipi), pezzi prodotti,

Perché scegliere l’integrazione con le macchine:

- Situazione aggiornata in tempo reale in termini di avanzamento, tempi e costi consuntivi, materiali prelevati e utilizzati, posizione effettiva del materiale e del wip
- Dati precisi e affidabili senza il rischio di errori
- Possibilità di acquisire i dati di processo in maniera automatica
- Interconnessione con le macchine secondo i principi Industria 4.0.

SEDE LEGALE

One Off Services S.C.P.A.
Viale XXIV Maggio, N°5
34170 - Gorizia (GO)
info@kibsstudio.com

SEDE OPERATIVA VENETO

Via XIII Martiri, N°88
Tel./Fax. +39 0421 - 223661
30027 - San Donà Di Piave (VE)
kibsstudio@kibsstudio.com

SEDE OPERATIVA EMILIA - ROMAGNA

Via Armando Gnani, N°54
Tel. +39 0544 502170
48124 - Ravenna (RA)
marketing@kibsstudio.com

La produzione della tua Impresa nel palmo di una mano.

KIBSS|sfm: AREE FUNZIONALI DELLA PIATTAFORMA IT

